



- | | | |
|------------------------------|-------------------|--------|
| 1 Корпус | 09Г2С | 1 шт. |
| 2 Затвор | 12Х18Н10Т | 1 шт. |
| 3 Пружина | 12Х18Н10Т | 1 шт. |
| 4 Обтекатель | 09Г2С | 1 шт. |
| 5 Фланец ответный | 09Г2С, DN50, PN16 | 2 шт. |
| 6 Гайка ГОСТ9064 | M16, 40X13 | 16 шт. |
| 7 Шпилька ГОСТ9066 | M16, 40X13 | 8 шт. |
| 8 Прокладка DN50, PN16, PTFE | | 2 шт. |
| 9 Кольцо опорное | 12Х18Н10Т | 1 шт. |

Требование по значению ударной вязкости корпуса арматуры КСУ в соответствии с ГОСТ 3326 при минус 50 не менее 30 Дж/см² (включая гайки, шпильки, ответные фланцы).

Технические характеристики

Крепёжные отверстия условно повернуты

- | | |
|--|-------------------|
| 1. Условный проход по ГОСТ 28338-89 DN, мм | DN 50 |
| 2. Номинальное давление по ГОСТ 356-80 PN, МПа (кг/см ²) | PN 16 (16) |
| 3. Исполнение корпуса | фланцевое тип F |
| 4. Температура рабочая, °С | минус 61 плюс 180 |
| 5. Класс герметичности по ГОСТ Р 9544-2015 | С |
| 6. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | X/11 |
| 7. Масса клапана | 7 кг |
| 8. Кромка под приварку на фланцах выполнена согласно ГОСТ 33259-2015 | |
| 9. Материал ответных фланцев 09Г2С | |

| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|---|-------------------------------|--------|---------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | <p>Клапан обратный симметричный</p> <p>09Г2С</p> | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | | 1:1 |
| Проб. | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | | ООО "ПК" Новые Теплые Машины" | | |
| Н.контр. | | | | | Копировал | | | |
| Утв. | | | | | Формат А3 | | | |