



Технические характеристики

1 Корпус	09Г2С	1 шт.
2 Затвор	09Г2С	1 шт.
3 Ось	40X13	1 шт.
4 Пружина	12X18H10T	1 шт.
5 Фланец ответный 09Г2С, DN250, PN160		2 шт.
6 Гайка ГОСТ9064 М36, 09Г2С		48 шт.
7 Шпилька ГОСТ9066 М36x250, 09Г2С		24 шт.
8 Прокладка DN250, PN160, 09Г2С		2 шт.
9 Обтекатель в сборе 09Г2С		1 шт.

1. Условный проход по ГОСТ 28338-89 DN, мм DN 250
2. Номинальное давление по ГОСТ 356-80 PN, МПа (кг/см²) PN 12,5 (125)
3. Исполнение корпуса фланцевое тип J
4. Температура рабочая, °С минус 60 плюс 163
5. Класс герметичности по ГОСТ Р 9544-2015 А
6. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 Х/11
7. Масса клапана 350 кг
8. Кромка под приварку на фланцах выполнена согласно ГОСТ 33259-2015
9. Материал ответных фланцев 09Г2С

Требование по значению ударной вязкости корпуса арматуры КСУ в соответствии с ГОСТ 3326 при минус 60 не менее 30 Дж/см² (включая гайки, шпильки, ответные фланцы).

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Клапан обратный осевой 09Г2С	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:2
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.						ООО ПК "Новые Тепловые Машины"		
Н.контр.					Копировал			
Утв.					Формат А2			