



### Технические характеристики

1 Корпус	09Г2С	1 шт.
2 Затвор	12Х18Н10Т	1 шт.
3 Пружина	12Х18Н10Т	1 шт.
4 Втулка	09Г2С	1 шт.
5 Фланец ответный 09Г2С, DN15, PN16		2 шт.
6 Гайка ГОСТ9064 M12, 40Х13		16 шт.
7 Шпилька ГОСТ9066 M12х55, 40Х13		8 шт.
8 Прокладка DN15, PN16, PTFE		2 шт.
9 Кольцо стопорное 12Х18Н10Т		1 шт.

1. Условный проход по ГОСТ 28338-89 DN, мм	DN 15
2. Номинальное давление по ГОСТ 356-80 PN, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	PN 1.6 (16)
3. Исполнение корпуса	фланцевое тип F
4. Температура рабочая, °С	минус 61 плюс 180
5. Класс герметичности по ГОСТ Р 9544-2015	С
6. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	X/II
7. Масса клапана	3 кг
8. Кромка под приварку на фланцах выполнена согласно ГОСТ 33259-2015	
9. Материал ответных фланцев 09Г2С	

Требование по значению ударной вязкости корпуса арматуры КСУ в соответствии с ГОСТ 3326 при минус 50 не менее 30 Дж/см<sup>2</sup> (включая гайки, шпильки, ответные фланцы).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Клапан обратный симметричный	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.								
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 09Г2С ГОСТ 5520-79	ООО "ПК"НТМ"		
Н.контр.								
Утв.								