



Технические характеристики

1 Корпус	12X18H10T	1 шт.
2 Затвор	12X18H10T	1 шт.
3 Пробка	12X18H10T	1 шт.
4 Пружина	12X18H10T	1 шт.
5 Фланец ответный	12X18H10T, DN10, PN6,3	2 шт.
6 Гайка ГОСТ9064	M12, 2X18H10T	16 шт.
7 Шпилька ГОСТ9066	M12x65, 2X18H10T	8 шт.
8 Прокладка DN10, PN6,3,	2X18H10T	2 шт.

1. Условный проход по ГОСТ 28338-89 DN, мм DN 10
2. Номинальное давление по ГОСТ 356-80 PN, МПа (кг/см<sup>2</sup>) PN 6,3 (63)
3. Исполнение корпуса фланцевое тип J
4. Температура рабочая, °C минус 90 плюс 55
5. Класс герметичности по ГОСТ Р 9544-2015 C
6. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 ХЛ1
7. Масса клапана 3 кг
8. Кромка под приварку на фланцах выполнена согласно ГОСТ 33259-2015
9. Материал ответных фланцев 12X18H10T

Требование по значению ударной вязкости корпуса арматуры КСУ в соответствии с ГОСТ 3326 при минус 50 не менее 30 Дж/см<sup>2</sup> (включая гайки, шпильки, ответные фланцы).

				DN10, PN6,3				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Клапан обратный подъемный Чертеж габаритный	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	4562							1:1
Пров.	7502					Лист	Листов	1
Т.контр.	2481							
И.контр.					12X18H10T	000 "ПК"НТМ"		
Утв.	2312							

Имя, № подл.      Подп. и дата      Взам. инв. №      Инв. № дубл.      Подп. и дата      Справ. №      Перв. примен.